

APROBAT
Șef Serviciu A.A.T.
Vasile GONTARU



CAIET DE SARCINI
pentru furnizarea de cot-uri trase, T-uri, reducții și curbe din otel

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de cot-uri trase, T-uri, reducții și curbe din otel, prezentate detaliat în Anexa nr.1 a caietului de sarcini.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul asigurării necesarului de cot-uri, T-uri, reducții și curbe pentru lucrările de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii) din cadrul CTE-urilor ELCEN.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru aceste produse care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 60 de zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Electrocentrale Bucuresti S.A nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece aceste coturi si reductii achizitionate vor fi folosite în anul 2026 la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul Societatii ELECTROCENTRALE Bucuresti și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în **Anexa nr. 1** a caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă ca material si executie cerințelor din standardele în vigoare indicate in Anexa nr.1, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunile și cantitatile stabilite pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite indeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în Anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea paților componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cât mai detaliata a produselor oferite.

4) Având în vedere faptul că produsele (fitinguri/coturi sudabile) **vor fi utilizate în instalații supuse la temperaturi și presiuni ridicate**, este obligatoriu ca ofertantul facă dovada că acestea sunt proiectate și fabricate în conformitate cu Directivele Europene aplicabile (PED 2014/68/UE), transpuse în legislația națională prin HG nr. 123/2015.

5) Se vor prezenta caracteristicile principale ale materialului și compoziția chimică a acestuia.

6) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/editia în vigoare sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

7) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1) **Cot-urile trase, T-urile, reducățiile și curbele din oțel** trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001**/ediția în vigoare.

2) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

3) Să execute fără plată **cot-urile, T-urile, reducățiile și curbele** efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

4) Pentru produsele contractate, furnizorul va transmite Declarație de conformitate CE (sau document similar) întocmită conform prevederilor HG nr.123/2015 / directiva 2014/68/UE, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și PT C10 2010.

Cap.VII Recepția

1) Recepția la achizitor se face în fiecare CTE din cadrul Electrocentrale București S.A, în cantitățile și locațiile specificate în Anexa nr. 1 la prezentul caiet de sarcini.

2) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, declarație de conformitate, certificate de garanție, certificat de inspecție 3.1 emis de producător, conform SR EN 10204:2005, care însoțesc produsele către beneficiar.

3) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.

1) Condiția de livrare este DDP la CTE-urile din cadrul ELECTROCENTRALE Buc.S.A. Adresele depozitelor din cadrul CTE-urilor unde se transportă produsele sunt:

- CTE SUD, str. Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE VEST, B-dul Timisoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE GROZĂVEȘTI, Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.
- CTE PROGRESU, Str. Pogoanele nr.1A, sector 4, București.
- Uzina de Reparații – CTE SUD - str. Releului nr.2, Sector 3, București

Facturarea acestor produse se va face pe fiecare CTE din cadrul ELCEN, conform Anexei nr. 1 a caietului de sarcini.

2) Ambalarea, conservarea, livrarea se fac conform standardelor de produs, după regulile furnizorului.

3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

4) Marcajul se face conform standardelor documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factură fiscală;
- declarație de conformitate, certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;

- certificat de origine, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

6) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul

transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărăuș.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la livrare și recepția produselor.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

- 1) **Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.**
- 2) Deoarece gama produselor care urmează a fi achiziționate este diversă – pentru ușurarea procesului de contractare al acestora – anexa caietului de sarcini a fost structurată pe un număr de 3 loturi, 1 lot de coturi, 1 lot de reduții și 1 lot de curbe și T-uri.
- 3) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific “Modul de prezentare a propunerii tehnice”.
- 4) Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/ specificațiile tehnice/schițe/ desene, reperele din anexa caietului de sarcini la care se referă.

Serv.Aprovizionare, Administrativ și Transporturi
Andrei Bălescu



NECESAR COTURI, T-URI, REDUCȚII SI CURBE PENTRU ANUL 2026

| NR.CRT | DENUMIRE PRODUS, CARACTERISTICI STAS | UM | PREVĂZUT A SE ACHIZIȚIONA | | | | | TOTAL ELCEN | Termen de livrare | |
|--|---|-----|---------------------------|----------|-----------|-----------|--------|----------------|--------------------------------------|--|
| | | | NECESAR ELCEN | | | | UZ.REP | | | |
| | | | CET SUD | CET VEST | CET PROG. | CET GROZ. | | | | |
| LOT 1 COTURI TRASE PENTRU TEAVA DE CAZANE SI TERMOFICARE; MODEL 3D, Material cf. SR EN 10216-2; SR EN10217-5; SR EN 10088-1. EXECUTIE CF.SR EN 10253- 2; SR EN 10253-4 | | | | | | | | | | |
| 1 | Cot tras la 90°, TIP A Φ21,3 X 3,2 mm, P235 GH TC1 | buc | | | 10 | | | 10 | 60 zile de la semnare contract | |
| 2 | Cot tras la 90°, TIP A Φ30 X 4 mm, P265 GH TC2 | buc | 20 | | | | | 20 | | |
| 3 | Cot tras la 90°, TIP A Φ31.8 X 3,6 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | 40 | | | 40 | | |
| 4 | Cot tras la 90°, TIP A Φ31.8 X 4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | 2 | | | | 2 | | |
| 5 | Cot tras la 90°, TIP A Φ31.8 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | 28 | | | 20 | | 48 | | |
| 6 | Cot tras la 90°, TIP A Φ31.8 X 6,3 mm, 10CrMo10; MODEL 3D | buc | | | 16 | | | 16 | | |
| 7 | Cot tras la 90°, TIP A Φ33,7 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D, R=1,5D | buc | | | | 6 | | 6 | | |
| 8 | Cot tras la 90°, TIP A Φ33,7 X 6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 2 | | 2 | | |
| 9 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 4mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 29 | | 29 | | |
| 10 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 5mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | 27 | | | 27 | | |
| 11 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 6,3 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | 7 | | | | | 7 | | |
| 12 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 6,3 mm, P265 GH TC2; MODEL 3D | buc | | | | 18 | | 18 | | |
| 13 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 10 | | 10 | | |
| 14 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | 17 | | | 17 | | |
| 15 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | | 30 | 30 | | |
| 16 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | 16 | | | 16 | | |
| 17 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 10 | | 10 | | |
| 18 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 6,3 mm, P235 GH TC2; MODEL 3D | buc | | 54 | | | | 54 | | |
| 19 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | 10 | | | | 10 | | |
| 20 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x6,3 mm, P265 GH TC2; MODEL 3D | buc | 3 | | | | | 3 | | |
| 21 | Cot zincat sudabil la 90°, Φ 114,3x3,6 mm, | buc | | | | 4 | | 4 | | |
| 22 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | 21 | 6 | | 27 | | |
| 23 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 12 | | 12 | | |
| 24 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 133x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D | buc | 4 | | | | | 4 | | |
| 25 | Cot tras la 90°, TIP A Φ 139,7x 8 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D | buc | | | | 3 | | 3 | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|-----|---|--|--|----|--|----|--------------------------------------|
| 26 | Cot la 90° Φ 159 x 12,5mm, P235 GH TC1; | buc | | | | 3 | | 3 | 60 zile de la semnare contract |
| 27 | Cot tras la 90°, TIP A , Φ 159 x6,3mm, P265 GH TC2; MODEL 3D | buc | 3 | | | | | 3 | |
| 28 | Cot tras la 90°, TIP A , Φ 168,3x6,3mm, P265 GH TC2; MODEL 3D | buc | | | | 5 | | 5 | |
| 29 | Cot la 90°, TIP A , Φ 219,1x8mm, P265 GH TC2 | buc | 1 | | | | | 1 | |
| 30 | Cot la 90°, TIP A , Φ 219,1x10 mm, P265 GH TC1 | buc | | | | 4 | | 4 | |
| 31 | Cot tras la 90°, TIP A , Φ 273x8mm, P235 GH TC2; MODEL 3D | buc | 1 | | | | | 1 | |
| TOTAL LOT 1 | | | | | | | | | |
| LOT 2 REDUCTIE SIMETRICA MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2 | | | | | | | | | |
| 1 | Reductie Φ 31.8x3,2/ Φ 25x3,2 mm, P235GH TC1 | buc | | | | 4 | | 4 | 60 zile de la semnare contract |
| 2 | Reductie Φ 60.3 x 5/ Φ 51 x 3.2 mm , P235GH TC1 | buc | | | | 4 | | 4 | |
| TOTAL LOT 2 | | | | | | | | | |
| LOT 3 CURBE, T-uri MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2 | | | | | | | | | |
| 1 | Curbe 90° 31.8x6,3 10CrMo10 | buc | | | | 27 | | 27 | 60 zile de la semnare contract |
| 2 | Curbe 60,3x6,3, 16Mo3 | buc | | | | 2 | | 2 | |
| 3 | T - Φ 60,3 x 5 - P235GH TC1 | buc | | | | 15 | | 15 | |
| TOTAL LOT 3 | | | | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | | |

Şef Serv.A.A.T.

Vasile GONTARU

Serv.A.A.T.

Andrei Bălescu